

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

5902610585203

2. Účel alebo účely použitia:

Keramické obklady a dlažby lisované za sucha určené na lepenie vnútorných a vonkajších stien a podláh v obytných a verejných budovách a taktiež v priemyselných budovách. Výrobok je vhodné použiť na všetky plochy so strednou intenzitou pohybu ako napr.: rodinné domy, obchodné priestory. Výrobok je potrebné chrániť pred poškriabaním.

3. Výrobca:

Ceramika Paradyż Sp. z o.o., ul. Piotrkowska 61, 26-300 Opoczno, Polska

4. Splnomocnený zástupca:

ND - nevzťahuje sa

5. Systém(-y) posudzovania a overovania nemennosti parametrov:

Systém hodnotenia: 4

6a. Harmonizovaná norma:

EN14411:2012

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

ND - nevzťahuje sa

6b. Európsky hodnotiaci dokument:

ND - nevzťahuje sa

Európske technické posúdenie:

ND - nevzťahuje sa

Orgán technického posudzovania:

ND - nevzťahuje sa

Notifikovaný(-é) subjekt(-y):

7. Deklarované parametre:

Úžitkové vlastnosti	Úrovně a/alebo triedy / hodnota	Referenčné číslo použitého dokumentu
Ohňovzdornosť	A1/A1 _{FL}	EN14411:2012
Uvoľňovanie nebezpečných látok:	-	-
Uvoľňovanie Pb [mg/dm ²]	≤ 0,8	EN14411:2012
Uvoľňovanie Cd [mg/dm ²]	≤ 0,07	EN14411:2012
- Iné	NPD - ukazateľ úžitkových vlastností výrobku nie je stanovený	EN14411:2012
Pevnosť škáry/priľnavosť [N/mm ²]:	-	-
-cementové lepidlá:	≥ 0,5	EN14411:2012
-disperzné lepidlá:	≥ 1	EN14411:2012
-lepidlá na báze reaktívnych živíc:	≥ 2	EN14411:2012
-malta:	NPD - ukazateľ úžitkových vlastností výrobku nie je stanovený	EN14411:2012
Odolnosť proti termickému šoku	Spĺňa	EN14411:2012
Pevnosť v ťahu [N]	minimum 1300	EN14411:2012
Šmyk vlastnosti podľa normy CEN / TS 16165:2021, príloha B - α_{shod} [°]	$10 \leq \alpha_{shod} < 19$	EN14411:2012
Povrchové taktilné prvky:	NPD - ukazateľ úžitkových vlastností výrobku nie je stanovený	EN14411:2012
Trvácnosť pre:	-	-
-vnútorné použitie:	Spĺňa	EN14411:2012
-vonkajšie použitie: odolnosť proti mrazu - rozmrazovaniu (mrazuvzdornosť)	Spĺňa	EN14411:2012

8. Vhodná technická dokumentácia a/alebo špecifická technická dokumentácia:

ND - nevzťahuje sa

Uvedené parametre výrobku uvedeného vyššie sú v súlade so súborom deklarovateľných parametrov. Toto vyhlásenie o parametroch je v súlade s nariadením (EÚ) č. 305/2011 a vydáva sa na výhradnú zodpovednosť uvedeného výrobcu.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Kazimierz Ruczyński - Výrobný riaditeľ
v Wielka Wola dňa 2024/04/15



Týka sa produktu: MAGNETIK ANTRACITE GRES SZKL. REKT. PÓLPOLER 29,8X59,8 G1
SKUPINA: BI₃

1. Doplňujúce informácie o úžitkových vlastnostiach:

Keramické obklady a dlažby lisované za sucha sú určene na lepenie vnútorných a vonkajších stien a podláh v obytných a verejných budovách a taktiež v priemyselných budovách. Výrobok je vhodné použiť na všetky plochy so strednou intenzitou pohybu ako napr. : domy, obchodné priestory. Výrobok je potrebné chrániť pred poškriabaním.

Vlastnosti:	Úroveň a/alebo triedy / hodnota	Referenčné číslo použitého dokumentu
Hrúbka [mm]	9,0 mm	EN14411:2012
Prípustná odchýlka (šírka) od pracovného rozmeru	± 0,6 %; ± 2,0 mm	EN14411:2012
Prípustná odchýlka (dĺžka) od pracovného rozmeru	± 0,6 %; ± 2,0 mm	EN14411:2012
Prípustná odchýlka (hrúbka) od pracovného rozmeru	± 5 %; ± 0,5 mm	EN14411:2012
Maximálna prípustná odchýlka hrany od priamej línie vzhľadom k pracovnému rozmeru (šírka)	± 0,5 %; ± 1,5 mm	EN14411:2012
Maximálna prípustná odchýlka hrany od priamej línie vzhľadom k pracovnému rozmeru (dĺžka)	± 0,5 %; ± 1,5 mm	EN14411:2012
Maximálna prípustná odchýlka od pravého uhla vzhľadom k šírke	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411:2012
Maximálna prípustná odchýlka od pravého uhla vzhľadom k dĺžke	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411:2012
Maximálna prípustná odchýlka zakrivenia stredu od plochosti povrchu vzhľadom k uhlopriečke počítanej z pracovných rozmerov	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411:2012
Maximálna prípustná odchýlka zakrivenia strany od plochosti povrchu vzhľadom k pracovnému rozmeru šírky	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411:2012
Maximálna prípustná odchýlka zakrivenia strany od plochosti povrchu vzhľadom k pracovnému rozmeru dĺžky	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411:2012
Maximálna prípustná odchýlka zakrivenia rohov od plochosti povrchu vzhľadom k uhlopriečke vyrátanej z pracovných rozmerov:	± 0,5 %; ± 2,0 mm	EN14411:2012
Nasiakavosť vodou Eb [%]	≤ 0,5	EN14411:2012
Pevnosť v ťahu [N]	minimum 1300	EN14411:2012
Pevnosť v ohybe [N/mm ²]	minimum 35	EN14411:2012
Odolnosť proti oteru do hĺbky [mm ³]	maximum 175*	EN14411:2012
Odolnosť proti oteru glazúry PEI/počet otáčok	Trieda 3/1500	EN14411:2012
Odolnosť proti vlásočnicovým trhlinám:	Spĺňa	EN14411:2012
Odolnosť proti úderom	NPD - ukazovateľ úžitkových vlastností nie je stanovený	EN14411:2012
Odolnosť proti škvŕnám/zašpineniu	Trieda 5	EN14411:2012
Chemická odolnosť proti kyselinám a zásadám s nízkou koncentráciou	LB class	EN14411:2012
Chemická odolnosť proti kyselinám a zásadám s vysokou koncentráciou	HB class	EN14411:2012
Odolnosť proti domácim čistiacim prostriedkom a proti dodatkom do bazénovej vody	A class	EN14411:2012
Prirodzená rádioaktivita [Bq/kg]	f1 ≤ 1, f2 ≤ 240	EN14411:2012
Šmyk - BARE NOHA	NPD - ukazovateľ úžitkových vlastností nie je stanovený	DIN EN 16165:2023-02, Príloha A
Šmyk - BARE NOHA α _{barefoot} [°]	NPD - ukazovateľ úžitkových vlastností nie je stanovený	EN 16165:2021, Príloha A
Šmyk - R	R10	DIN EN 16165:2023-02, Príloha B
Šmyk (PTV) - riziko šmyku za sucha / za mokra - sklz 55	NÍZKE (≥36) / NÍZKE (≥36)	BS 7976-2:2002+A1:2013 / UKSRG
Šmyk (PTV) - riziko šmyku za sucha / za mokra - sklz 96	NÍZKE (≥36) / VYSOKÉ (≤24)	BS 7976-2:2002+A1:2013 / UKSRG
Trieda výtlačnej oblasti / výtlačný objem	NA - nevzťahuje sa	DIN 51130
Emisie prchavých organických zlúčenín POZ (VOC) - trieda	A+	ISO 16000
Tepelná vodivosť [W/m*K]	NPD - ukazovateľ úžitkových vlastností nie je stanovený	PN-EN 12664
Bezpečnostná trieda sklenených výrobkov	NA - nevzťahuje sa	PN-EN 12600

* doplnkový parameter, vhodný pre neglazované dlaždice

2. Dokumenty

Certifikát o zhode výrobku s Poľskou Normou č. 96/N/21, Certifikát opravňujúci označovať výrobok bezpečnostnou značkou B nr 95/B/21, Hygienické osvedčenie č. B.BK.60110.1523.2023.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Kazimierz Ruczyński - Výrobný riaditeľ
v Wielka Wola dňa 2024/04/15

